

DESCRIPCIÓN: Mezcla refractaria de grano fino a base de magnesita quemada a muerte.

CARACTERÍSTICAS:

- Funciona como revestimiento de sacrificio y protector del refractario permanente.
- De fácil instalación: por pulverizado (espray) o con badilejo.
- Tiene características aislantes, alta refractariedad y alta resistencia al ataque de acero y sus escorias.
- Fácilmente extraíble después del servicio.

PRESENTACIÓN: Envasado de 25 kg en saco multipliegos.

CALIDAD	Magfos RB-76	Magfos RB-90
MgO, %	77	91
Densidad a 120°C, kg/m ³	1720	1730
MDR a 120°C, MPa	4,8	3,1
ΔL a 120°C	-1,0	-0,7
ΔL a 1700°C	-12,6	-14,0
Temp. máx. operación, °C	1704	1760
Cantidad seca a usar, kg/m ³	1842	1842
Agua requerida en peso (*), %	22,0	22,7
MDR: Módulo de rotura ΔL: Cambio lineal (*) Vaciado		

COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:

- ✓ Revestimiento de sacrificio en artesas (“tundish”) y cucharas de fundición de acero.
- ✓ No lleva silicato para evitar adherencia a la pared principal después del servicio.
- ✓ Elevada contracción en enfriamiento y auto desprendimiento de la pared principal.

PRÁCTICA DE USO:

- El material debería ser almacenado en un lugar seco y, para mejores resultados, debería estar entre 10 y 21°C antes de usar. Bajo estas condiciones, el tiempo de almacenamiento máximo recomendado es 6 meses.
- Si el producto está almacenado mucho tiempo, verifique su estado antes de usarlo. No debe estar endurecido ni presentar grumos.
- Todo el equipo de mezclado y aplicación debe estar completamente limpio.
- Utilice agua libre de contaminantes químicos, aceite o cualquier otra impureza. El agua debe ser potable con pH entre 6 y 7.5. Para mejores resultados, la temperatura del agua debe estar entre 10 y 21°C.
- No dar acabado con pulido superficial. Para mejores resultados curar al ambiente entre 20 y 38°C durante 24-48 h o hasta que el fraguado haya finalizado.

**Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.
Telf. 5151100**