



**PROYECTABLES
SILICO-ALUMINOSOS Y ALTA
ALUMINA DE LA SERIE
REPSAGUN (RG)**



DESCRIPCIÓN: Concretos proyectables de bajo cemento con chamota, andalucita y/o bauxita.

CARACTERÍSTICAS:

- Excelente resistencia a la abrasión.
- Buena refractariedad.
- De fácil instalación por proyección.
- Diseñados para ser usados con equipos usuales de proyección.

PRESENTACIÓN: envasado de 25 kg en sacos multipliegos.

CALIDAD	RG-45	RG-60Z AR	RG-50	RG-60	RG-70	RG-85	RG-90
Ingredientes	Chamota	Andalucita	Bauxita, chamota				Bauxita
Al ₂ O ₃ (Al ₂ O ₃ +ZrO ₂), %	47,5	(61,8)	49,1	61,1	70,3	83,5	87,8
Densidad a 120°C, kg/m ³	2259	2403	2307	2375	2483	2627	2820
RC a 120°C, MPa	26,9	55,2	34,5	41,4	44,8	37,9	34,5
ΔL a 815°C/1300°C	0,2/1,7	0,1/0,4	0,0/0,8	-0,3/-0,1	-0,3/0,6	-0,1/0,4	0,0/0,1
Temp. máxima servicio. °C	1510	1593	1577	1649	1688	1704	1732
Peso requerido para proyección, kg/m ³	2195	2355	2243	2355	2371	2563	2771
Pruebas físicas en muestras vaciadas.							

COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:

- ✓ El proyectable con andalucita es muy resistente a los álcalis, choque térmico y la resistencia en caliente.
- ✓ **La andalucita procede de nuestras minas en Paita–Piura y es un mineral no-metálico usado también por diversos y conocidos fabricantes de refractarios en el mundo.**
- ✓ La andalucita se multiza rápidamente agregándole elevadas propiedades al producto
- ✓ El circón en el RG-60Z AR le mejora la resistencia a la abrasión, la anti-adherencia y remoción de los polvos de cemento adheridos a los refractarios.

PRÁCTICA DE USO:

- Si el producto está almacenado mucho tiempo, verifique su estado antes de usarlo. No debe estar endurecido ni presentar grumos.
- Todo el equipo de mezclado y proyección debe estar completamente limpio.
- Antes de ser proyectados deben ser pre-humedecidos con 3% de agua.
- Utilice agua libre de contaminantes químicos, aceite o cualquier otra impureza. El agua debe ser potable con pH entre 6 y 7,5. Para mejores resultados, la temperatura del agua de pre-humedecido y de proyección debe estar entre 10 y 21°C
- Presiones del aire y de la mezcla alimentada deben estar debidamente controladas para minimizar el rebote.
- Instalar rápidamente. No tarrajear superficie proyectada. Sobre 16°C de temperatura ambiental, mantener las superficies húmedas y/o tapadas 16-48 h o hasta que el fragüen o se sientan duras.

**Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.**

Telf. 5151100