



APISONABLES BÁSICOS



DESCRIPCIÓN: Productos refractarios granulados a base de magnesita.

CARACTERÍSTICAS:

- Agregados mezclados con liga silicatada y química
- Altamente resistentes al ataque de escorias básicas
- Reducido tiempo de fraguado

PRESENTACIÓN: Envasado de 25 kg en saco multipliegos.

CALIDAD	Magnaram 88	Magnaram 88 CH	Magnaram 92	Magnaram CHG	Magnagun EF
Liga	Silicatada	Química	Silicatada	Silicatada	Química
MgO, %	89,6	90,5	91,7	86,9	93,2
Densidad a 120°C, kg/m ³	2723	2707	2675	2707	2711
RC a 120°C, MPa	38	29	19	35	54
ΔL a 1300°C/1700°C, %	-0,2/-2,3	-0,2/-2,0	-0,2/-2,2	-0,2/-2,0	-0,5/-0,8
Temp. máxima servicio. °C	1704	1704	1704	1704	1750
Cantidad seca a usar, kg/m ³	2723	2707	2723	2707	2579
Agua requerida en peso para apisonar, %	4,5	4,5	5,0	4,5	5,0

RC: resistencia a la compresión ΔL: Cambio lineal

COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:

- ✓ Si son instalados correctamente, adquieren altas densidades. y bajas porosidades.
- ✓ Son diseñados para fondo de hornos eléctricos. Resisten bien el impacto de la carga, la erosión y la corrosión del baño metálico y de las escorias.
- ✓ La liga de estos productos provee resistencias mecánicas adecuadas a bajas temperaturas hasta que la liga silicatada o directa se produzca a elevadas temperaturas.
- ✓ Apisonables básicos de otras calidades y para condiciones de servicio más severas también pueden ser fabricados.
- ✓ Excepto el Magnaram 92, estos apisonable también son usados como proyectables en caliente para mantenimiento de hornos de acero.
- ✓ El Magnagun EF tiene muy elevada resistencia mecánica a bajas temperaturas y puede ser vaciado con 7.5% de agua para instalaciones con fines estructurales de resistencia al impacto.

PRÁCTICA DE USO:

- El material debería ser almacenado en un lugar seco y, para mejores resultados, debería estar entre 10 y 21°C antes de apisonar. Bajo estas condiciones, el tiempo de almacenamiento máximo recomendado es 5 meses.
- Si el producto está almacenado mucho tiempo, verifique su estado antes de usarlo. No debe estar endurecido ni presentar grumos.
- Emplear un mezclador de paletas limpio y agregar agua potable limpia (pH: 6-7.5) en las proporciones indicadas. Mezclar 5 min para tener textura de apisonado. Pasar mezcla húmeda por malla de 4.75 mm y deshacer los grumos o bolas formadas. Eliminarlas si están duras.
- Usar apisonadores de aire tipo pistola martilladora con presión de aire mínima de 90 psi. Apisonar a fondo para obtener la máxima densidad y rayar entre capas para evitar laminaciones. Para pequeñas instalaciones usar martillo con cabezal de 3.8 a 6.4cm (1.5-2.5") de diámetro y para grandes instalaciones usar martillos de hasta 10cm (≤4"). Traslado de material y apisonado, menos de 15 min.

Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.
Telf. 5151100