



APISONABLES SILICO-ALUMINOSOS Y DE ALTA ALÚMINA



DESCRIPCIÓN: Productos refractarios granulados a base de chamota y bauxita.

CARACTERÍSTICAS:

- Agregados con liga aglomerante plástica
- Altamente resistentes a la contracción y al choque térmico
- Reducido tiempo de fraguado

PRESENTACIÓN: Envasado de 25 kg en saco multipliegos.

CALIDAD	Repsa Ultra Fab Ramming Mix	Repsaram Cu	Repsal 80 Ramming Mix
Clase	Sílico-aluminoso	Alta Alúmina	
Al ₂ O ₃ /P ₂ O ₅ /SiC, %	38/2/-	69/-/16	82/-/-
Densidad a 120°C, kg/m ³	2163	2675	2787
RC a 120°C/600°C, MPa	34/62	14/-	13/-
ΔL a 815°C/1300°C, %	-0,2/-0,6	0,0/-0,8	0,0/0,7
Temp. máx. operación, °C	1450	1649	1704
Cantidad seca a usar, kg/m ³	2227	2739	2852
Agua requerida en peso, %	4,5	4,5	5,0
RC: resistencia a la compresión ΔL: Cambio lineal			

COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:

- ✓ Si son instalados correctamente, estos materiales sin cemento adquieren altas densidades y bajas porosidades. Pueden ser enviados humedecidos listos para apisonar.
- ✓ Son apropiados para formar hogares monolíticos densos, revestimientos de hornos de inducción, rellenos de terminación de instalación de ladrillos y otras numerosas construcciones monolíticas.
- ✓ El **Ultrafab Ramming Mix** es un apisonable sílico-aluminoso fosfatado y, por ello, tiene mayor resistencia mecánica. Es usado en soleras de hornos de retención de zinc fundido y de otros metales de bajo punto de fusión. Es resistente a escorias corrosivas ácidas y neutrales. El **Repsaram Cu** es usado en hornos de cobre y latón y, particularmente, en hornos de inducción dado que tiene un aditivo anti-mojado que lo hace muy resistente a la penetración del metal fundido. El **Repsal 80 Ramming Mix** es usado en techos de hornos eléctricos de acero, en hornos de inducción, bloques quemadores, etc. y es muy resistente al choque térmico a altas temperaturas.

PRÁCTICA DE USO:

- El material debería ser almacenado en un lugar seco y, para mejores resultados, debería estar entre 10 y 21°C antes de apisonar. El tiempo de almacenamiento máximo recomendado es 12 meses.
- Si el producto está almacenado mucho tiempo, verifique su estado antes de usarlo. No debe estar endurecido ni presentar grumos.
- Emplear un mezclador de paletas limpio y agregar agua potable limpia (pH: 6-7.5) en las proporciones indicadas. Mezclar 5 min para tener textura de apisonado. Pasar mezcla húmeda por malla de 4.75 mm y deshacer los grumos o bolas formadas. Eliminarlas si están duras.
- Usar apisonadores de aire tipo pistola martilladora con presión de aire mínima de 90 psi. Apisonar a fondo para obtener la máxima densidad y rayar entre capas para evitar laminaciones. Para pequeñas instalaciones usar martillo con cabezal de 3.8 a 6.4cm (1.5-2.5") de diámetro y para grandes instalaciones usar martillos de hasta 10cm (≤4"). Traslado de material y apisonado, menos de 15 min.

**Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.
Telf. 5151100**