



## PLASTICOS SILICO-ALUMINOSOS Y DE ALTA ALÚMINA



**DESCRIPCIÓN:** Mezclas refractarias moldeables convencionales a base de chamota y bauxita.

**CARACTERÍSTICAS:**

- ✓ Consistencia para uso inmediato sin mayor acondicionamiento posterior
- ✓ Excelente trabajabilidad y muy bajo encogimiento.
- ✓ Altamente resistentes al desconchamiento térmico y al posible ataque de escorias.

**PRESENTACIÓN:** Envasado de 25 kg en cajas de cartón y protección del producto con polietileno.

CALIDAD	Súper CS	Apache CS	Apachite CS	Repsal 80	Repsal 80P	Repsal 80P Fino	Repsal 72P	Repsal Rubí 90CR
Ingredientes	Chamota	Chamota, bauxita	Bauxita, grafito	Bauxita	Bauxita	Bauxita	Bauxita, andalucita	Alúmina-cromo
Liga	Química, para fraguado en frío				Fosfatada			
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /C/Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	38/-/-	56/-/-	65/6/-	80/-/-	80/-/-	80/-/-	72/-/-	76/-/9
Densidad a 120°C, kg/m <sup>3</sup>	2059	2307	2339	2500	2579	2403	2579	2755
MDR a 120°C, MPa	1,7	1,0	2,4	2,1	4,6	4,3	7,0	6,2
ΔL a 815°C/1300/(1700)°C	-0.7/-0.8	0,5/2,6	-0,6/-1,0	-0,2//(-2,9)	-0,5//(0,6)	-0,7//(-0,8)	0,2//(3,0)	0,1//(1,0)
Temp. máxima servicio, °C	1500	1650	1650	1760	1704	1704	1704	1760
Peso req. para apisonar, kg/m <sup>3</sup>	2227	2451	2483	2659	2820	2563	2755	2916
IT, % (Aplicación inmediata-stock)	32-40	32-40	32-40	32-40	32-50	32-50	32-50	32-50
MDR: Módulo de rotura ΔL: Cambio lineal IT: Índice de trabajabilidad								

**COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:**

- ✓ Apropriados para instalaciones o reparaciones rápidas y económicas de emergencia en cualquier forma o contorno en cualquier tipo de aplicación.
- ✓ Forman superficies monolíticas sólidas. Los plásticos con grafito tienen muy buena resistencia al mojado de escorias y metales fundidos. Los plásticos de 70-85% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, son más resistentes al lavado de metal fundido y escorias. Los plásticos fosfatados de 85% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> resisten muy bien a la abrasión y son, también, resistentes al mojado y tienen excelente resistencia a la erosión por lavado de escorias y metales. Asimismo, a las altas temperaturas, choque térmico, desconchado y abrasión.
- ✓ Los plásticos fosfatados de alúmina-cromo tienen muy alta resistencia a altas temperaturas. El óxido de cromo forma una solución sólida de muy alta resistencia al ataque de escorias con alto contenido de óxido de hierro de naturaleza ácida o neutra y al ataque de escorias del carbón.

**PRÁCTICA DE USO:**

- El material debería ser almacenado en un lugar seco y, para mejores resultados, debería estar entre 10 y 21°C antes de apisonar. Bajo estas condiciones, su tiempo de vida es de 3 meses.
- Si el producto está almacenado más tiempo, verifique su estado, puede estar endurecido.
- Usar martillo neumático y apisonar a fondo para obtener la máxima compactación entre las tajadas del producto y para evitar laminaciones. Usar martillo con cabezal de 3,8 a 6,4cm (1,5-2,5") de diámetro. Usar anclajes metálicos o cerámicos donde sea requerido y recortar el plástico para mantener al ras cada sector instalado.
- Para áreas de no contacto con metal fundido, hacer con un badilejo cortes de contracción entre anclajes con centros de 1,8 a 2,4m y profundidades de 1/3 del espesor del revestimiento.

**Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con  
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.  
Telf. 5151100**