



## **CASTABLES FOSFATADOS DE LA SERIE REPSAPHOS (RP)**



**DESCRIPCIÓN:** Concretos de alta alúmina de liga fosfatada de dos componentes (áridos y líquido).

**CARACTERÍSTICAS:**

- Uso de una solución poli-fosfatada como ligante de la mezcla árida del concreto.
- Con acelerante especial para fragua rápida.
- Excelente resistencia a la abrasión en caliente. Mejor que los concretos ligados con cemento.
- Excelente resistencia al ciclaje y choque térmico. Mejor que los concretos ligados con cemento.
- Buena trabajabilidad y fraguado. De fácil instalación con vibración. No requieren curado de 24h.
- No necesita pre-secado y el material puede ser calentado súbitamente sin deterioro alguno.
- Mejoran productividad y reducen costos operativos.

**PRESENTACIÓN:** Envasado de áridos en sacos multipliegos de 25 kg y líquido en bidones de 2 l.

CALIDAD	RP-50	RP-60	RP-85
Ingredientes áridos	Chamota, Andalucita	Andalucita	Bauxita
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , %	49,3/4,1	60,3/3,9	82,8/3,1
Densidad a 120°C, kg/m <sup>3</sup>	2307	2403	2884
RC a 120/1100°C, MPa	2500	4100	20,7
ΔL a 815°C/1100°C	-0,2/-0,6	-0,2/-0,6	-0,1/-0,1
Temp. máx. operación, °C	1482	1649	1704
Cantidad seca a usar, kg/m <sup>3</sup>	2323	2371	2884
Líquido requerido en peso, % (*)	10,5	10,0	8,7

RC: resistencia a la compresión ΔL: Cambio lineal

**COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:**

- ✓ Mezclado fácil y rápido.
- ✓ Fragua rápida.
- ✓ Pueden ser aplicados en superficies bien limpias de refractarios que han operado anteriormente.

**PRÁCTICA DE USO:**

- Los ingredientes áridos y el líquido (Sol AF 60) pueden ser almacenados por un año entre 0 y 35°C. Para mejores resultados, ambos materiales deberían estar entre 15 y 25°C antes de usar.
- Usar solo la cantidad en peso necesaria de áridos y de solución para dar textura de aplicación deseada al producto. Se recomienda usar bolsas enteras para evitar segregación de los granos. Si no es posible, la porción de la última bolsa a usar (o, si menos de una bolsa va a ser usada para vaciar) voltearla repetidamente de arriba abajo para homogeneizarla. Hacer lo mismo con los recipientes de la solución Sol AF60.
- Se recomienda realizar el mezclado utilizando máquina de paletas verticales u horizontales completamente limpia y no del tipo trompo de uso regular en construcción civil.
- Humedecer las paredes de la mezcladora con solución Sol AF60. Verter todo el % típico de solución a emplear a la mezcladora. Agregar todo el árido a usar encima. Arrancar la mezcladora y mezclar hasta que el material esté totalmente húmedo y se “doble”. Esto ocurre en 1-1.5 min máx.
- No agregar más ligante si no es necesario. Si el material preparado es solo para parchado o apisonado no vibrar, de lo contrario, vaciar rápidamente con vibrado intenso para evitar dejar huecos indeseables. Usar vibrador neumático de preferencia, porque el vibrador eléctrico recalienta y acelera el fraguado.
- Curar a temperatura ambiente. El curado termina una vez que la reacción exotérmica cesa y el material se enfría a temperatura ambiente. El material fraguará totalmente en aproximadamente 4h.

**Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con  
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.  
Telf. 5151100**