



## **CASTABLES SIN CEMENTO DE LA SERIE REPSICOL (RS)**



**DESCRIPCIÓN:** Concretos sílico-aluminosos y de alta alúmina sin cemento (NCC) de dos componentes (áridos y líquido) de liga sol-gel.

### **CARACTERÍSTICAS:**

- Uso de una solución de nano partículas de sílice como ligante de la mezcla árida del concreto.
- Excelente resistencia al ataque de álcalis y sulfatos. Mejor que los concretos ligados con cemento.
- Excelente refractariedad bajo carga. Mejor que los concretos ligados con cemento.
- Excelente resistencia a la abrasión en caliente. Mejor que los concretos ligados con cemento.
- Excelente resistencia al ciclaje y choque térmico. Mejor que los concretos ligados con cemento.
- Buena trabajabilidad y fraguado. De fácil instalación por vibración. No requieren curado de 24h
- No necesita pre-secado y el material puede ser calentado repentinamente sin deterioro alguno.
- Especiales para uso de combustibles alternativos
- Mejoran productividad y reducen costos operativos

**PRESENTACIÓN:** Envasado de áridos en sacos multipliegos de 25 kg y líquido en bidones de 25 kg.

CALIDAD	RS-45	RS-4530	RS-55A	RS-6010	RS-70A	RS-7018	RS-85	RS-8510
Ingredientes áridos	C	A/B/SiC	A	A/ SiC	A/B	B/SiC	B	AT/SiC
A: Andalucita AT: Alúmina tabular B: Bauxita C: Chamota SiC: Carburo de silicio								
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /SiC, %	45,1	46,5/28,6	55,4	59,5/10	69,2	70,1/17,1	85,5	83,5/10
Densidad a 120°C, kg/m <sup>3</sup>	2291	2707	2547	2675	2707	2899	2979	2947
RC a 120/1100°C, MPa	41/41	39/56	43/50	46/55	48/55	41/62	54/77	54/87
ΔL a 815°C/1100°C	0/0,2	-0,2/0,7	0,2/0,4	0,1/1,2	-0,1/0,5	0,5/-0,9	0,0 /0,7	-0,8/-0,5
Temp. máx. operación, °C	1500	1580	1600	1650	1700	1600	>1700	1650
Cantidad seca a usar, kg/m <sup>3</sup>	2275	2691	2530	2659	2691	2883	2963	2931
Líquido requerido en peso, %	10	9,3	8,5	8,5	8,0	8,8	8,4	8,6

RC: resistencia a la compresión ΔL: Cambio lineal

### **COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:**

- ✓ Los productos de 55-70% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> contienen andalucita peruana que es usada también por otros fabricantes de productos refractarios en el mundo.
- ✓ A más andalucita menos porosidad, más resistencia mecánica, más densidad, más resistencia al ataque de álcalis y choque térmico, propiedades que son mejoradas con la presencia del SiC. A más SiC mejor resistencia a la abrasión. La mulita y la sílice formada de la andalucita a altas temperaturas mejora la resistencia mecánica en caliente y evita el encostramiento de los polvos.
- ✓ Pueden ser fabricadas en otras versiones con circón.

### **PRÁCTICA DE USO:**

- El ingrediente árido puede estar almacenado un año. El ingrediente líquido (Sicol 40) debe estar almacenado hasta un año entre 2-35°C para que no se degrade. Para mejores resultados, ambos materiales deberían estar entre 15 y 25°C antes de usar.
- Para esta clase de concretos no convencionales, se recomienda realizar la mezcla utilizando máquina de paletas verticales u horizontales y no el tipo trompo de uso regular en construcción civil.
- Mezclar 1 min en seco. Agregar inicialmente el 85% del valor típico del ligante Sicol 40 y luego seguir agregando hasta que el material comience a brillar durante el mezclado (puede llevar 2 min. más). No agregar más ligante si no es necesario. Vaciar con vibrado y curar al ambiente entre 12 a 24 h.

**Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con  
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.  
Telf. 5151100**