



CASTABLES AUTOFLUYENTES DE LA SERIE EXPRESO (EX)



DESCRIPCIÓN: Concretos autofluyentes de bajo cemento a base de chamota y bauxita.

CARACTERÍSTICAS:

- Muy buena densidad y resistencia a la abrasión.
- Muy buena permeabilidad y resistencia mecánica
- Buena estabilidad volumétrica con mínimas fisuras por encogimiento.
- De fácil instalación. No se requiere vibración para eliminar el aire atrapado en el vaciado.

PRESENTACIÓN: envasado de 25 kg en saco multipliegos.

CALIDAD	EX-45	EX-60	EX-65	EX-70	EX-70SF	EX-80	EX-85
Ingredientes	Chamota	Bauxita-Chamota				Bauxita	
Al ₂ O ₃ , %	44,9	60,0	64,5	70,4	69,2	79,0	85,5
Densidad a 120°C, kg/m ³	2275	2500	2515	2659	2675	2739	2787
RC a 120°C, MPa	6000	7000	8000	7400	8500	7700	8000
ΔL a 815°C/1300°C	-0,4/-1.1	-0.3/0.1	-0.1/0.2	-0.1/0.4	-0.1/0.4	0,0/0,3	0,0/0.2
Temp. máx. operación, °C	1510	1649	1677	1704	1693	1732	1788
Cantidad seca a usar, kg/m ³	2259	2483	2499	2643	2659	2723	2771
Agua requerida en peso, %	8,3	7,9	7,7	7,6	7,4	7,8	8,0

RC: Resistencia a la compresión ΔL: Cambio lineal SF: Fibras metálicas

COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:

- ✓ Por su muy buena densidad y resistencia a la abrasión, estos castables son ideales para instalarlos rápidamente en el revestimiento de trabajo.
- ✓ Pueden ser instalado con vibración con menor porcentaje de agua y obtener mejores propiedades físicas.
- ✓ Pueden ser usados con fibras metálicas.

PRÁCTICA DE USO:

- El material debería ser almacenado en un lugar seco y, para mejores resultados, debería estar entre 10 y 21°C antes de vaciarlo. El tiempo de almacenamiento máximo recomendado es 4 meses.
- Si el producto está almacenado mucho tiempo, verifique su estado antes de usarlo. No debe estar endurecido ni presentar grumos.
- Para esta clase de productos y en general para cualquier concreto de alta tecnología, se recomienda realizar la mezcla utilizando un mezclador de paletas verticales u horizontales y no el tipo trompo de uso regular en construcción civil.
- Utilice agua potable limpia (pH:6-7.5) libre de contaminantes químicos, aceite o cualquier otra impureza.
- Se recomienda agregar inicialmente el 80% del valor típico de agua y luego seguir agregando hasta que el material comience a brillar durante el mezclado y a auto-fluir. No agregar más agua si no es necesario. Mezclar por al menos 5 min para obtener mejores resultados.
- Instalar rápidamente. No dar acabado con pulido superficial. Para mejores resultados curar al ambiente entre 20 y 38°C y cubrir la superficie con trapo húmedo durante 24-48 h o hasta que el fraguado haya finalizado.

**Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.
Telf. 5151100**