



## CASTABLES CONVENCIONALES SILICO-ALUMINOSOS Y DE ALTA ALÚMINA



**DESCRIPCIÓN:** Concretos de medio y alto contenido de cemento con chamota, andalucita y bauxita.

**CARACTERÍSTICAS:**

- Buena a excelente resistencia a la abrasión.
- De fácil instalación por vibración.
- Buena liga hidráulica.
- Reducido tiempo de fraguado

**PRESENTACIÓN:** Envasado de 25 kg en saco multipliegos.

CALIDAD	Repsa	Súper	Repsacast 50ES	Repsacast 50AR	Repsacast 55AR	Repsacast 70AR	Repsacast 85	Repsacast 93GB
Ingredientes	Chamota		Andalucita			Bauxita	Corindón	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	37,3	40,8	47,5	51,3	56,0	69,0	85	90,5
Densidad a 120°C, kg/m <sup>3</sup>	2131	2147	2167	2291	2479	2643	2563	2771
RC a 120°C, MPa	22,1	23,8	34,5	22,7	25,4	45,9	44,8	30,3
ΔL a 815°C/1300°C	-0,6/0,2	0,0/-0,3	0,0/1,2	0,1/0,6	0,0/2,2	0,0/0,2	-0,2/-0,1	0,0/-0,2
Temp. máx. operación, °C	1427	1482	1510	1510	1566	1704	1704	1704
Cantidad seca a usar, kg/m <sup>3</sup>	2083	2099	2115	2243	2435	2595	2515	2723
Agua requerida en peso, %	10,0	10,1	11,8	9,2	8,2	8,2	10,0	10,2

**COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:**

- ✓ Los castables Repsacast 50ES, Repsacast 85 y Repsacast 93GB son muy resistentes a la abrasión.
- ✓ Los castables tipo AR (“Álcali Resistant”) contienen altos % de andalucita, son muy resistentes al ataque de álcalis y otras sustancia producto de la combustión.
- ✓ **La andalucita procede de nuestras minas en Paita–Piura y es un mineral no-metálico peruano usado también por diversos y conocidos fabricantes de refractarios en el mundo.**
- ✓ A más presencia de andalucita en la formulación de los castables, más presencia de mulita a altas temperaturas, por lo tanto, más resistencia mecánica en caliente.
- ✓ Se pueden preparar con adición de fibras metálicas.

**PRÁCTICA DE USO:**

- El material debería ser almacenado en un lugar seco y, para mejores resultados, debería estar entre 10 y 21°C antes de vaciarlo. El tiempo de almacenamiento máximo recomendado es 4 meses.
- Si el producto está almacenado mucho tiempo, verifique su estado antes de usarlo. No debe estar endurecido ni presentar grumos.
- Para esta clase de productos y en general para cualquier concreto, se recomienda realizar la mezcla utilizando máquina de paletas verticales u horizontales. Si se usa mezclador tipo trompo de uso regular en construcción civil o se usa mezclado manual el consumo de agua será mayor.
- Utilice agua potable limpia (pH: 6-7.5) libre de contaminantes químicos, aceite o cualquier otra impureza.
- Se recomienda agregar inicialmente el 80% del valor típico de agua y luego seguir agregando hasta que el material comience a brillar durante el mezclado. No agregar más agua si no es necesario.
- No dar acabado con pulido superficial. Para mejores resultados curar al ambiente entre 20 y 38°C y cubrir la superficie con trapo húmedo durante 16-48 h o hasta que el fraguado haya finalizado.

**Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con  
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.  
Telf. 5151100**