



MORTEROS SILICO-ALUMINOSOS Y ALTA ALÚMINA



DESCRIPCIÓN: Especialidades refractarias en polvo y húmedas a base de chamota, andalucita y bauxita.

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Excelente trabajabilidad, baja sedimentación y alta adherencia
- ✓ Altamente resistentes al desconchamiento térmico, al cuarteo y al posible ataque de escorias.
- ✓ Bajo encogimiento durante el secado o quemado
- ✓ No se ablandan, cuartean o desprenden a la temperatura de operación.
- ✓ Expansión térmica parecida a la de ladrillos.

PRESENTACIÓN: Envasado en seco en sacos multipliegos de 25 kg o listos para usar en baldes de 25 kg.

CALIDAD	Tierra Refractaria	Repseal	Repsa Bond AR	Repsa Bond H	Anducital 60 HA	Almor 65	Anducital 70	Anducital 70HA	Almor 80AS	Phosbond
Clase	Sílico-aluminosos		Alta alúmina							
Ingredientes	Chamota		Chamota, bauxita			Bauxita				
Fragua	En cal.	En frio				En cal.	En frio			En cal.
Al ₂ O ₃ /P ₂ O ₅ , %	34	36	49	48	57	63	68	68	78	78/6,5
Peso a usar (*), kg	102/159	125/170	125/181	125/181	132/191	125/177	136/195	136/195	125/181	181/227
Agua necesaria, %	40,0	23,0	22,9	LPU	LPU	21,7	24,5	LPU	20,9	18,8
MDR a 120°C, MPa		1,1	1,5	2,4	2,0		1,7	2,4		1,0
Refractariedad, °C	1500	1580	1650	1580	1600	1650	1700	1620	1700	1650
(*)Cantidad requerida para asentar 1000 ladrillos de 229mm, puestos secos y luego sellados/con junta de badilejo o sopado MDR: Módulo de rotura o Adherencia En cal. : En caliente LPU: listos para usar (<i>Morteros húmedos Repsa Bond H, Anducital 60 HA y Anducital 70 HA</i>)										

COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:

- ✓ Los morteros se usan para unir ladrillos y rellenar sus juntas impedir el ingreso de metales fundidos o sus escorias a través de ellas.
- ✓ Los morteros de fragua en caliente requieren altas temperaturas de calentamiento para desarrollar liga cerámica con fuertes resistencias. Estos morteros proveen flexibilidad durante la expansión o contracción cuando el horno se calienta o enfría. Se usan cuando se desea juntas sólidas con mínima contracción o cuando una liga muy fuerte en todo el espesor de la pared no es un requerimiento esencial.
- ✓ Los morteros de fragua en frio forman una fragua rígida cuando se secan al ambiente y, mucho más, cuando se secan con calor. Forman juntas mecánicamente fuertes con altas resistencia a la erosión y abrasión. Cuando son adecuadamente instalados forman una junta impermeable con excelente resistencia a escorias ácidas y humos.
- ✓ Los morteros fosfatados (Phosbond) proveen alta resistencia de liga y alta resistencia a la corrosión y erosión en caliente.

PRÁCTICA DE USO:

- Los morteros secos se preparan con agua. Los morteros húmedos son listos para usar (LPU).
- Los morteros secos o LPU de fragua en frio deben ser almacenados en un lugar seco y, para mejores resultados, deberían estar entre 10 y 21°C antes de usar. Bajo estas condiciones, su tiempo de vida es de 4 meses. Si están almacenados más tiempo, verifique su estado, pueden estar endurecidos.
- Para morteros secos, comenzar a agregar agua al 80% del valor típico, luego seguir agregando hasta consistencia deseada para aplicación. Mucha agua reducirá la resistencia del mortero.
- Para consistencia de badilejo, el mortero debe tener caída algo viscosa y, para sopado, más fluida.
- Los morteros LPU se remueven con una varilla antes de ser usados con badilejo o por sopado. Nunca retirar el líquido sobrenadante. Si se requiere más fluidez agregar menos de 2% de agua.
- Juntas más delgadas dan mejores resultados y deben estar completamente llenas de mortero.

**Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.
Telf. 5151100**