



LADRILLOS DE ALTA ALÚMINA DE LA SERIE ANDAL



DESCRIPCIÓN: Ladrillo mulítico con elevada cantidad de andalucita y mullita.

CARACTERÍSTICAS:

- Alto a muy alto contenido de mullita primaria
- Muy buena resistencia a la carga en caliente y al deslizamiento vertical (“creep”)
- Muy buena resistencia al choque térmico y a la abrasión
- Muy buena resistencia al ataque de álcalis
- Muy buena estabilidad volumétrica

PRESENTACIÓN: Formas de cualquier tipo

CALIDAD	ANDAL 55	ANDAL 55 HF
Al ₂ O ₃ , %	54,0	54,0
Densidad a 120°C, kg/m ³	2387	2419
Porosidad a 120°C, %	15,0	11,4
MDR a 120°C, MPa	12,5	19,8
RC a 120°C, MPa	48,3	76,0
ΔL a 1400°C	0,0	0,0
ΔL a 1500°C	0,3	0,1
Temp. máx. operación, °C	1682	1682
MDR: Módulo de rotura RC: resistencia a la compresión ΔL: Cambio lineal		

COMPLEMENTO TÉCNICO RELEVANTE:

- ✓ Un paquete de ingredientes especiales hace que este producto sea muy resistente a cualquier tipo de agresión en operación a bajas y elevadas temperaturas.
- ✓ Un componente muy importante de este paquete de ingredientes es la **andalucita de nuestras minas en Paita – Piura**. Este mineral no metálico peruano no solamente es usado por REPSA, sino también, por los diversos y conocidos fabricantes de materiales refractarios en el mundo.
- ✓ La presencia de la andalucita en la formulación del Andal 55 hace que este producto sea muy resistente al ataque de álcalis, así como al choque térmico y a la abrasión a bajas y elevadas temperaturas. La andalucita se transforma en mullita rápidamente, agregándole al ladrillo alta resistencia mecánica debido al entramado de granos tipo aguja que forma haciendo al ladrillo más difícil de penetrar y con cualidades anti-adherentes de polvo. La fase vítrea llena el entramado de agujas de mullita y hace que el ladrillo sea muy resistente a la carga y casi impermeable al ingreso destructivo de los vapores alcalinos y sulfatados.
- ✓ El Andal 55 HF tiene mucho más Mullita y es mucho más resistente a la carga en caliente, al “creep” y a cualquier tipo de agresión física o química.
- ✓ Excelente rendimiento en hornos de silicato de sodio.
- ✓ Pueden reemplazar a ladrillos de 50 y 70% Al₂O₃ hechos con bauxita en zona de calcinación de cemento.

PRÁCTICA DE USO:

- El producto puede estar almacenado bajo techo sin límite.
- Instalar de acuerdo a las prácticas usuales con los morteros adecuados para el proceso industrial.
- Para hornos que no contengan metales fundidos, normalmente, se requiere juntas de expansión basadas en la configuración del revestimiento.
- Para hornos de paredes verticales grandes es posible que se requieran placas de estante de acero especiales conocido como sistema de soporte de ladrillos.
- El corte de ladrillos debe hacerse con disco de diamante.

Para cualquier consulta o asistencia técnica contactar con
REFRACTARIOS PERUANOS S.A.
Telf. 5151100